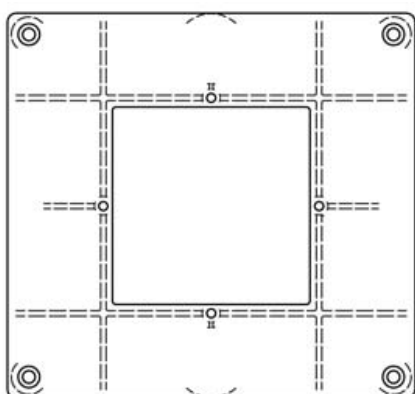
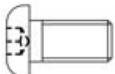


BOX DI PROTEZIONE IP65



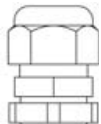
● **Placca di adeguamento alla base**

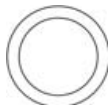
● M3,5 x10  x2

● ST 3,5 x 10  x4

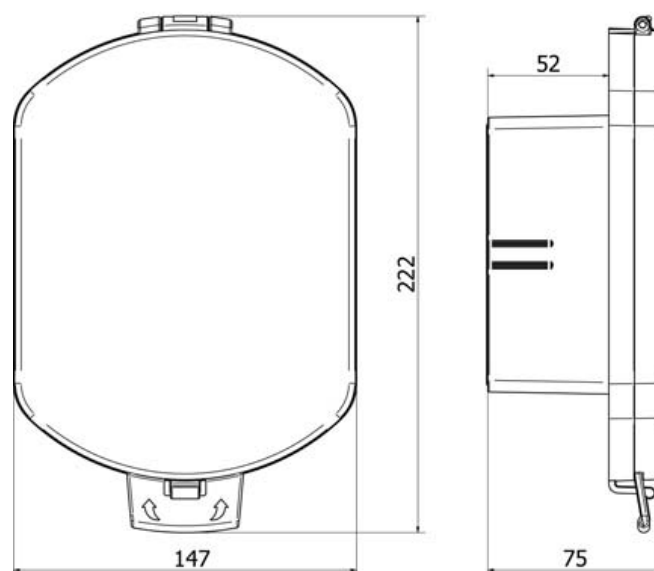
● Fischer S-6  x2

● ST-4 x 30  x2

● Pressacavo 

● Guarnizione in gomma 

Custodia impermeabile



DESCRIZIONE:

Il box impermeabile IP65 è progettato per proteggere pulsanti antincendio di chiamata manuale, per la protezione contro polvere, sporco e acqua.

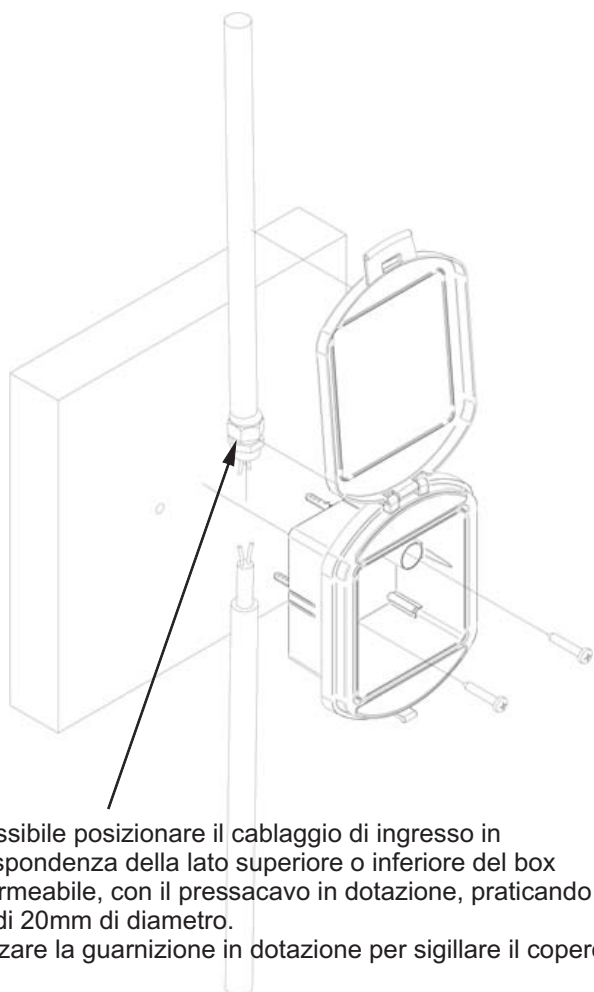
In caso di emergenza, si accede al dispositivo semplicemente tirando il coperchio, liberando il blocco.

Caratteristiche:

Il prodotto è composto di una base e un coperchio in polycarbonato trasparente resistente con una guarnizione in gomma che fornisce la tenuta richiesta IP65.

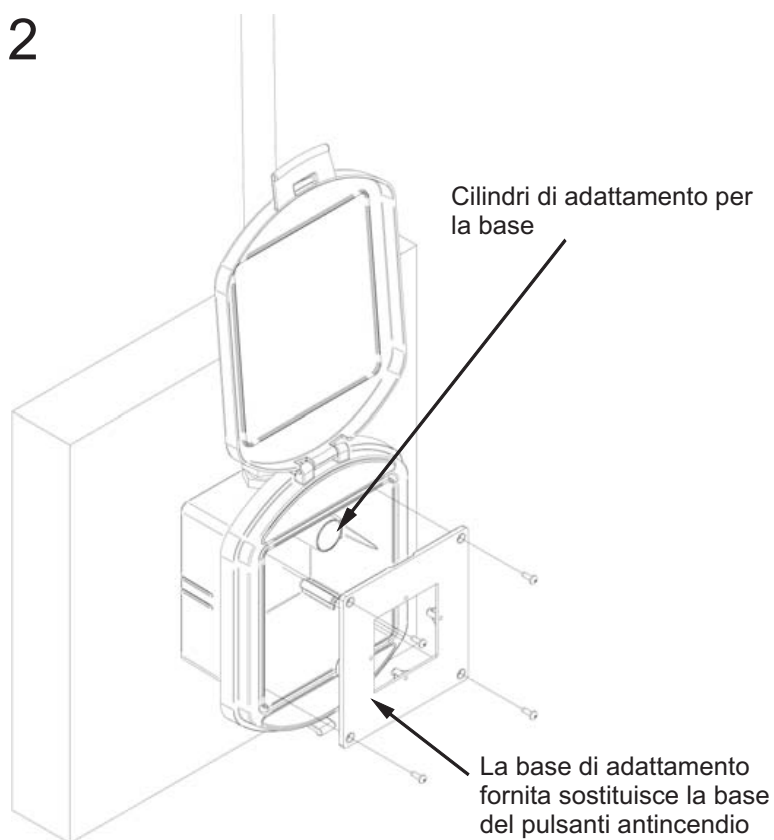
L'installazione del box impermeabile non modifica la funzionalità del pulsante senza box.

1



È possibile posizionare il cablaggio di ingresso in corrispondenza della lato superiore o inferiore del box impermeabile, con il pressacavo in dotazione, praticando un foro di 20mm di diametro.
Utilizzare la guarnizione in dotazione per sigillare il coperchio.

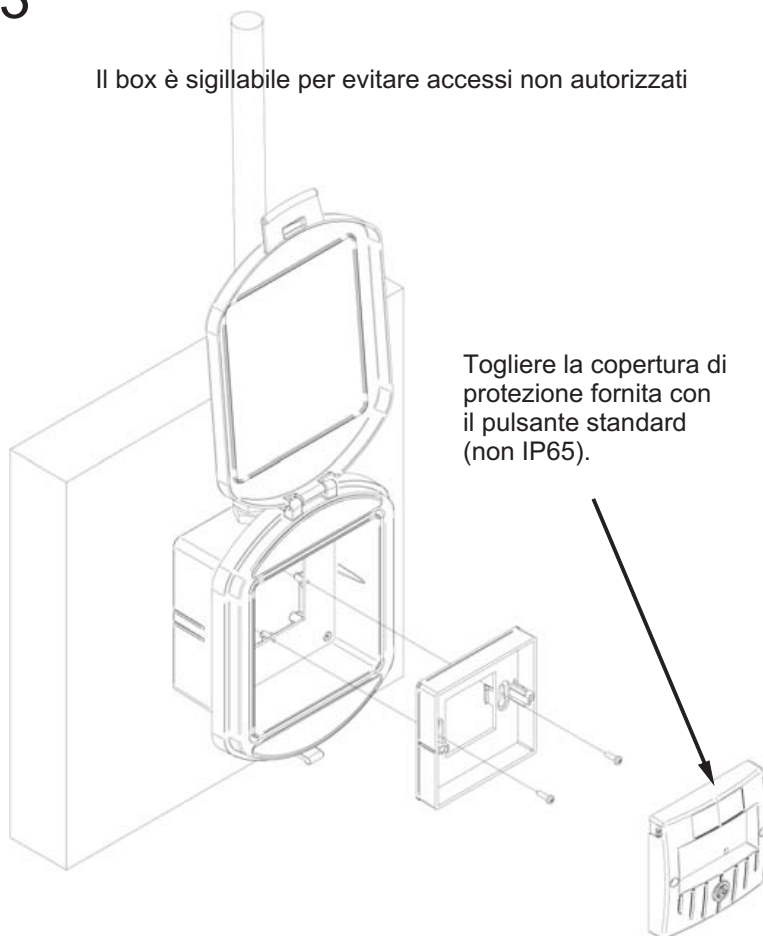
2



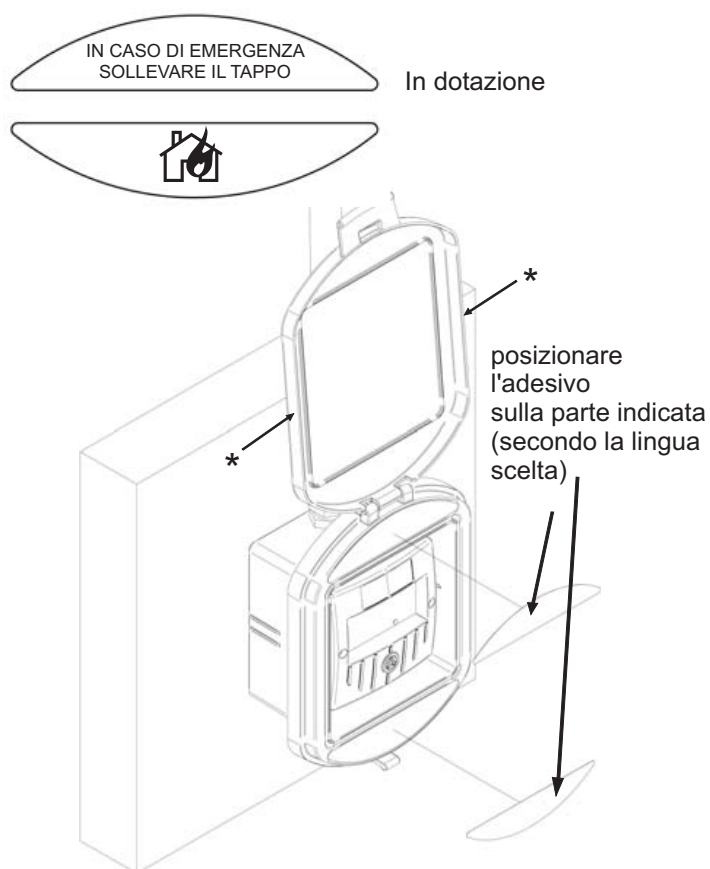
MONTAGGIO DEL PULSANTE IN UNA SCATOLA A MURO

3

Il box è sigillabile per evitare accessi non autorizzati



4



(*) DOPO L'INSTALLAZIONE SI RACCOMANDA LA CHIUSURA CON FORZA PER GARANTIRE LA CORRETTA TENUTA

HILTRON LAND SRL

Strada provinciale di Caserta, 218 - 80144 Napoli

Tel: (+39)081 185 39 000 Fax: (+39)081 185 39 016

www.hiltronsecurty.net